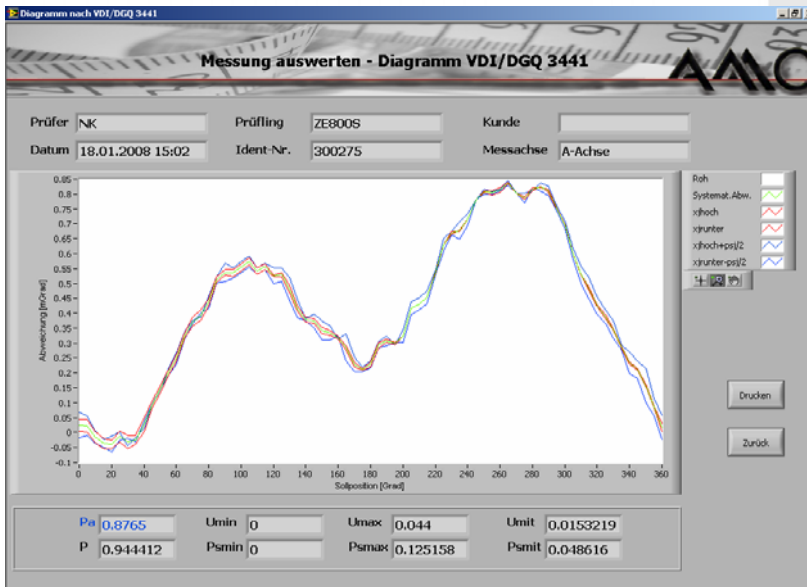


Bestimmung der Positionsunsicherheit an Profilschleifmaschinen



Features

- **Bestimmung der Positionsunsicherheit gemäß Norm**
- **Kommunikation über GPIB mit einer externen Auswerteelektronik**
- **Möglichkeit zum Anfahren von bis zu 2500 Sollpositionen je Drehrichtung**
- **Erstellen, Speichern und Laden von maschinenspezifischen Konfigurationen**
- **Mathematische Funktionen zur Erstellung der Sollpositionen**
- **Darstellung der Ergebnisse als Normkurve, Einzelzyklusdiagramm oder Tabelle**
- **Visualisierung der Daten in Winkelsekunde oder Milligrad**
- **Druck der Diagramme, Tabellen zu Dokumentationszwecken**
- **Export der erfassten Daten in Maschinensprache**

Systemlösung

Ziel des Projektes war die Modernisierung der auf Basis Windows 98 bestehenden Einrichtungssoftware. Während der Inbetriebnahme der Profilschleifmaschinen des Auftraggebers wird die Positionsunsicherheit der Achse an verschiedenen Winkelpositionen gemessen und aufgezeichnet. Die daraus gewonnenen Informationen dienen der Justierung der Maschine, sowie der Integration von Korrekturfaktoren in der Maschine.

Die Software zur Bestimmung der Positionsunsicherheit wurde mit dem Entwicklungssystem LabVIEW® erstellt und kommt auf einem tragbaren PC zum Einsatz.

Das Hinterlegen von maschinenspezifischen Konfigurationen macht es möglich, bei gleichen Maschinentypen Konfigurationen schnell auszuführen und die Ergebnisse auszuwerten.

Durch die Realisierung dieses Projektes wurde dem Auftraggeber eine moderne Lösung übergeben, mit der ein Teil der Arbeitsabläufe während der Inbetriebnahme der Maschinen erledigt wird.

AMC - Analytik & Messtechnik GmbH Chemnitz

Heinrich-Lorenz-Straße 55, D-01920 Chemnitz, Tel: +49-371/38388-0, Fax: +49-371/38388-99
e-mail: info@amc-systeme.de, Internet: www.amc-systeme.de

